Gluedown lerakási útmutató

Általános tudnivalók

A Gluedown padlóalapokat a minőségi illeszkedés érdekében az BASTM F710, BS 8203, AS/NZS 1884, DTU 53.2, DIN 18365 (Teil C) szabványok, valamint a rugalmas padlóburkolatok lerakására vonatkozó egyéb szabványokban/építőipari előírásainak, valamint a jelen lerakási útmutató betartásával kell elvégezni. Ezek a padlók sem kültéri, sem pedig folyamatosan nedves helyiségekben való használatra nem alkalmasak.

Lerakás előtt minden anyagot ellenőrizni kell, hogy a tételszámok egyezzenek, és az anyag mentes legyen minden hibától. A lerakást követően nem fogadunk el egyértelműen felismerhető hibára vonatkozó reklamációt. Az előkészítést és a lerakást csak az összes többi szakipari munka elvégzését követően lehet elkezdeni. A lerakáshoz ragasztóinkat kell használni, a megfelelő felhordóeszköz/vakolókanál segítségével (a helyi forgalmazótól kérjen további tájékoztatást).

Az anyag akklimatizációja

A padlóburkoló anyagot lerakás előtt legalább 24 órával ki kell bontani a csomagolásából (a lapok és deszkák lehetnek egymásra rakva, de mindenképp fektetve legyenek), és hagyjon időt arra, hogy az anyag alkalmazkodjon a burkolandó helyiség klímájához. A szoba hőmérséklete 18-27 °C (65-85 °F*) között legyen. Ha a padlólapokat és a ragasztókat a fenti hőmérséklettartományon kívül tárolták, akkor az akklimatizációs időt ajánlott 48 órára emelni.

Padlóalap előkészítése

A padlóalap megfelelő előkészítése elengedhetetlen ahhoz, hogy a lerakott padló megjelenése szép legyen.

A padlóalap legyen szilárd, sima, tiszta, száraz és hibamentes; a padlóalap egyenetlenségei látszódni fognak a lerakott padlón. A padlóalap megengedett egyenetlenségét a nemzeti szabványok írják elő: legfeljebb 3/16” értékkel térhet el 10’ hosszon (ASTM E1486) vagy 3 mm (1/8”) értékkel térhet el 2 m (6’) hosszon (BS8203).

Nedvesség a padlóalapokban

A padlóalap nedvességtartalmát (pl. betonaljzatnál) a vonatkozó nemzeti szabványok szerint kell megmérni:

- Amennyiben higrométeres mérés van előírva, a padlóalap nedvességtartalma nem haladhatja meg a 75% RH értéket.
- Amennyiben kalcium-karbid tesztet is kell végezni, az építőanyag nedvességtartalma cementalapú kiegyenlítő esetén nem lehet 2% CM-nél magasabb, illetve kalcium-szulfát-alapú kiegyenlítő anyagok esetében 0,5% CM-nél magasabb.
- Amennyiben kalcium-klorid tesztet kell végezni, a padlóalap nedvességtartalma 3 lbs. pára/1000 sq. ft./ 24 óra alatt kell, hogy legyen.

  Megjegyzés: ragasztóink azonban akár 8 lbs. pára/1000 sq. ft./ 24 óra értéket is elviselnek).

Bármely padlóalap esetében, ahol a mért értékek meghaladják a fenti határértékeket, megfelelő vízszigetelő réteget/vízzáró rendszert kell alkalmazni.

Megjegyzés: egyes nemzeti szabványok előírják a betonlemezek pH-értékének szabályozását.

1. Padlóalapok

Beton/cementhabarcs kiegyenlítő anyag

Ezeknek a padlóalapoknak meg kell felelniük a BS8204/ASTM F710/AS/NZS 1884/országspecifikus szabványoknak.

Új és régi

Minden betonaljzatot mechanikusan érdesítsen fel a szennyeződések (cementtej, festék, vakolat, ragasztó stb.) eltávolítása érdekében. Az Amerikai Egyesült Államokban a padlót az ASTM F710 előírásai szerint kell előkészíteni. Minden más esetben primerrel alapozza le az aljzatot, és vigyen fel ilyen alkalmazásra szánt kiegyenlítő anyagot legalább 3 mm (1/8”) vastagságban. Ha a nedvességértékek meghaladják a fenti határértékeket, megfelelő vízszigetelő réteget/vízzáró rendszert kell alkalmazni.

Rotoros simítású beton

Rotoros simítású padlókon érdesítéssel kell eltávolítani a felületről a cementtejet. (Az érdesítés történhet felmarással vagy enyhe sörétezéssel). Ha a nedvességértékek túllépik a fenti határértékeket, ezeket a felületeket a nedvesség elleni (DPM) réteg felvitele előtt is érdesíteni kell. Ezt követően a padlót alapozni kell, majd kompatibilis aljzatkiegyenlítőt kell leteríteni (legalább 3 mm (1/8”) vastagságban).

„Anhidrit” (Kalcium-szulfát-gipsz)

Az anhidrit aljzatkiegyenlítő anyagok nehezen felismerhetők és könnyen összetéveszthetők a hagyományos cementalapú termékekkel. Amennyiben az aljzatkiegyenlítő nem elég száraz, érdeklődjön a gyártónál, és győződjön meg arról, hogy a megfelelő kiegyenlítő- és primer-/szigetelőanyagot választotta.

Aszfalt

Az aszfaltot át kell vizsgálni és a repedéseket kijavítani; nedvesség elleni (DPM) réteg lerakására lehet szükség. Az aszfaltot zsírtalanítani kell, majd felületét tiszta vízzel leöblíteni, végül alapozni. Kompatibilis kiegyenlítő anyagot kell felvinni legalább 4 mm-6 mm (3/16”-1/4”) vastagságban.

Festett padlók

Minden festéket mechanikailag el kell távolítani egészen az eredeti alapprimerig, majd ilyen alkalmazásra szánt kiegyenlítő anyagot kell felvinni legalább 3 mm (1/8”) vastagságban.

2. Fa padlóalapok

Normál és nútolt padlódeszkák

A padlódeszkákat stabilan le kell rögzíteni, a laza deszkákat megerősíteni, az elhasznált és repedt deszkákat pedig kicserélni. Le kell fektetni legalább 5,5 mm (1/4”) vastagságú, és legfeljebb 150 mm-enként (6”) középen lerögzített rétegelt padlólemezt. A rétegelt lemezek összeeresztéseit üvegszál-erősítésű kitöltő anyag részleges vagy esetleg teljes felületű felhordásával lehet simítani.

Hullámos fapadló

A fapadlót először homokszórással/gyalulással/repedéskitöltő anyaggal kell kiegyenlíteni, mielőtt az 5,5 mm-es (1/4”) vastagságú padlólemezt lefektetné**. Ezt követően primert, majd legalább 3 mm (1/8”) vastagságban üvegszál-erősítésű kitöltő anyagot kell felvinni.

Minden forgácslap/Weyroc/MDF/OSB

Fektessen le 5,5 mm (1/4”) vastagságú, és legfeljebb 150 mm-enként (6”) középen lerögzített rétegelt padlólemezt**. A rétegelt lemezek összeeresztéseit üvegszál-erősítésű kitöltő anyag részleges vagy esetleg teljes felületű felhordásával lehet simítani.

Rétegelt lemezes padlók

A rétegelt lemezek összeeresztéseit üvegszál-erősítésű kitöltő anyag részleges vagy esetleg teljes felületű felhordásával lehet simítani. Bármely 5,5 mm-nél (1/4”) kisebb vastagságú rétegelt lemezes padlót forgácslapként kell kezelni.

Fa mozaiklap, járófa, lécpadló, laminált padló/klikk rendszerű termékek

Az ilyen padlóborítást fel kell szedni, és az esetleg alatta lévő kiegészítőkkel együtt el kell távolítani. A padlóalapot megfelelően kell kezelni.

3. Egyéb meglévő padlóalapok

Rugalmas padlóburkolatok, pl. linóleum, PVC, termoplasztikus műanyag, parafa

Távolítsa el a meglévő padlóburkolatot, majd a ragasztóanyag minden maradékát. Az Amerikai Egyesült Államok esetében a helyi forgalmazótól kérjen további tájékoztatást. Ezt követően a padlóalapot megfelelően kezelni kell.

Kőlap/mozaik/terrazzo/kerámia

Vizsgálja meg, nem található-e a padlón nedvesség. Ha a vizsgálat során nedvességet talál, kérjen tanácsot a forgalmazótól. Keressen gyengén tartó, kilazult vagy törött lapokat, viasz- és tömítőanyag-maradványokat. A laza lapokat távolítsa el, és a mélyedéseket töltse ki gyorsan száradó habarccsal. Zsírtalanítsa, öblítse le, majd érdesítse fel a padlófelületet. Vigyen fel megfelelő primert és ilyen alkalmazásra szánt kiegyenlítő anyagot legalább 3 mm (1/8”) vastagságban. A régi csempe fugái felett szükség lehet egy második réteg primer és kiegyenlítő anyag felvitelére.

Fémpadlók

A fémfelületeket meg kell tisztítani, zsírtalanítani kell, majd mechanikus érdesítéssel kell eltávolítani a szennyeződést/rozsdát és megfelelő alapfelületet kell létrehozni. Ahol ez sík felületet ad, a padlóburkolatot epoxiragasztóval kell lerakni; ellenkező esetben először alapozni kell, majd az ajánlott kiegyenlítő anyaggal simítsa el az aljzatot. A helyi forgalmazótól kérjen tájékoztatást.

Egyéb padlók

Magnezit, Granwood stb. A helyi forgalmazótól kérjen további tájékoztatást.

Azbeszt

A régebbi rugalmas padlóburkolatok esetenként azbesztet tartalmazhatnak. Amennyiben nem biztos a padló anyagösszetételében, az illetékes hatóságtól kérjen tájékoztatást az eltávolításra és az ártalmatlanításra vonatkozóan.

Nagy hőingadozásnak kitett (télikert/üvegház/panorámás/tetőablak alatti/fűtetlen) helyiségekben

Ahol legfeljebb 50 °C (122 °F) várható, ott ajánlott ragasztónkat kell használni. Ahol 50 °C (122 °F) feletti hőmérsékletek is előfordulhatnak, ott a padlót epoxiragasztóval kell lerakni. Az ilyen területek hőmérsékletét 24 órával a padlólerakás előtt, a lerakás ideje alatt és 24 órával azt követően 18-27 °C (65-85 °F*) hőmérsékleten kell tartani. A padlólerakás előtt és után 48 órára sötétítse el az ablakokat.

Padlófűtés/Elektromos fűtőszőnyeg

A padlódeszkák/padlólapok padlófűtés fölé is lerakhatók, ezt azonban úgy kell megtervezni, hogy a hőmérséklet a ragasztó felületén ne haladja meg a 27 °C (85 °F*) értéket, és biztosítani kell a megfelelő ragasztó használatát. A padlófűtést a lerakás előtt be kell üzemelni. A padlófűtést 48 órával a padló lerakása előtt és után, valamint munka közben kikapcsolva kell tartani. Majd a hőmérsékletet fokozatosan (tipikusan 2 °C (4°F)/nap felmelegedési idővel) kell a kívánt hőmérsékletig, 27 °C-ra (85°F*) emelni.

Elektromos padlófűtés: érdeklődjön a gyártónál, hogy a fűtőrendszer összeegyeztethető-e ezzel a padlóburkolattal. A hálós/huzalos fűtést a gyártó utasításai szerint kell telepíteni: megfelelő üvegszál-erősítéses kiegyenlítő anyag alaprétegbe kell ágyazni egy rétegben, hogy a minimális mélysége 10 mm (3/8”) legyen, VAGY két különálló, 5 mm-es (3/16”) rétegben, (a rétegek között alapozással).

A szoba hőmérsékletének 18-27 °C (65-85 °F*) között kell lenni a padló lerakása előtt.

Ez beton és épületfa padlóalapokra egyaránt vonatkozik.

Betonba ágyazott csővezetékes padlófűtés esetén a legalább 3 mm-es (1/8”), ilyen alkalmazásra szánt kiegyenlítő anyag felvitele előtt a felületet még primerrel alapozni kell.

Fontos: Ügyeljen a helyi „forró pontok/hőzárványok” okozta padlókárosodások elkerülésére. Kiemelt elővigyázatossággal kell eljárni a szőnyegek vagy olyan bútorok elhelyezésénél, amelyek megakadályozzák a meleg levegő keringését. Ilyen körülmények között a padlólapok károsodása tekintetében nem vállalunk felelősséget.

Megjegyzés: Tisztítás: olvassa el a tisztítószereinkhez mellékelt padlóápolási útmutatót.

* Az ASTM szabványok 65-85 °F közötti hőmérsékletet írnak elő a lerakáshoz; egyéb esetben a hőmérsékletnek 18-27 °C között kell lenni.

** Minden rétegelt lemeznek meg kell felelnie az alábbiak egyikének:

BS 8203 A melléklet, csavarokkal vagy gyűrűsszegekkel rögzítve; vagy

American Plywood Association (APA) aljzatbesorolás/a gyártó által ezzel egyenértékűként besorolt termék; vagy

nemzeti szabványok.